

株式会社山本鉄工所

急速加熱冷却が可能なワーク加工

ワーク加工に最適

代表者名	代表取締役社長 山本 知昭		窓口担当	営業部 大野 達也			
電話/FAX番号	0885-32-1760/0885-33-0227		E-mail	oono@yg.byf.co.jp			
住所	徳島県小松島市金磯町 8 番 90 号						
主要製品	産業用プレス 環境リサイクル 産業用自動機						
事業内容	産業機械、環境機械プラント、精機		U R L	http://www.yg.byf.co.jp/index.php			
資本金(百万円)	70	設立年月	1962年12月	売上(百万円)	2,710	従業員数	178名

水熱処理成形プレス

【業種】
製造業

【適用可能分野】 加熱脱水プレス成型

【開発レベル】 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化段階

【特許の有無】 (有 無)

(1) 山本鉄工所 開発商品 - 水熱処理成形プレスとは -

- YAMAMOTO 水熱処理成形プレスは、高温高压水蒸気を使わずに加圧気体を使い、更に 金型による直接接触加熱によって、ワークを急速加熱、ワーク自体が持つ水分によって水熱処理成形を行う画期的なプレスです。
- 内部圧力を自由に制御
 - 加工用の圧力制御室内の気圧は、高压気体の圧入と真空装置による排気によって、真空から90気圧程度までの広範囲で制御。ワーク加工に最適な気圧が得られます。
- 金型だけの加熱で省エネルギー
 - 成形金型と小型の圧力制御室内部だけ加熱・冷却の為、急速加熱冷却が可能です。大型設備全体の加熱冷却や蒸気が水に変わって失われるエネルギー損失が無く、極めて省エネルギーです。
- 新自由制御システム
 - 成形に必要な気圧・圧力・温度とプレス押下げ位置をどの工程上でも自由に設定することができるので、様々な加工用途に対応できます。
- 高温高压下での制御
 - 圧力制御室を貫通する加圧シリンダーと金型で成形する新システムの採用によって、成形用加圧プレスの動きは0.1mm程度の細かい位置制御から、圧力制御までニアなプレス制御を行います。
- 高い加熱温度
 - オイルヒート加熱の採用で室温から、300°Cの高温域まで広い加熱温度が選択できます。

(2) 適用分野

適用例

【用途、分野】
CNF 脱水成形

設備構成

- 圧力制御室を作る耐圧構造密封枠
- 圧力制御室を貫通する加工用シリンダーを持つ熱圧プレス
- 加熱気体注入装置
- 内部気圧制御装置
- 自動コントロール装置



主仕様

型式	: TA-50-1W
最大加工寸法	: 300×300mm
締圧力	: 250KN
単位圧力	: 2.7N/mm ² (300×300mmに対して)
ストローク	: 420mm
熱板間隔	: 420mm
段数	: 1段
熱源	: オイルヒート
冷却源	: 水

知財・受賞歴・PR事項等

特許出願済

希望提携内容

販売促進