

技研工機株式会社

回転刃・固定刃の最適化を実現

稼働率の向上

代表者名	代表取締役社長 宮崎 政博	窓口担当	同左
電話/FAX番号	0896-56-4535 / 0896-56-4569	E-mail	miyazaki@giken-koki.co.jp
住所	〒799-0111 愛媛県四国中央市金生町下分 798-1		
主要製品	樹脂原料ペレット製造装置(ペレタイザー)「ストランドカッター」		
事業内容	1. 精密機械部品および工業用刃物製作 2. 機械設計・製作	URL	http://www.giken-kohki.co.jp/
資本金(百万円)	50	設立年月	1968年4月
		売上(百万円)	950
		従業員数	55名

精密加工技術

【業種】

【適用可能分野】 樹脂加工分野

【開発レベル】 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化段階

【特許の有無】 (有 無)

一般機械器具
製造業

(1) 技術の特徴・優位性

●当社開発商品 - 「ストランドカッター」WEシリーズ

●特徴：

- 樹脂素材に適した刃物の提案が可能
超硬素材の選定と刃先形状の最適化で長寿命化を実現(実績：従来比8倍以上)
- 環境に配慮した低騒音設計
カッターユニットを全閉構造にするなど静音設計に配慮。防音カバーにより2重構造にすることも可能
- 人間工学に基づいた操作性
回転刃・固定刃のすき間調整を外部から可能にするなどの優れた操作性
- 優れたメンテナンス性
カッターユニットを全開にすることが可能で、内部の清掃がしやすく、回転刃やロールの交換が容易
- 徹底した安全設計
回転刃が回転中は安全カバーが絶対に開かない構造設計が可能



ストランドカッター

●WEシリーズの製品紹介

型 式	回転刃の刃長	標準引取速度	処理量
LNS-200WE	200L	60m/min	680kg/h
LNS-300WE	300L	60m/min	960kg/h
LNS-400WE	400L	60m/min	1,390kg/h

※ 上記以外の処理量にも対応可能



回転刃及び固定刃

●WEシリーズの基本構造

- 上下引取ロール：強制駆動タイプ
硬い樹脂など引取が難しいストランドにも対応可能
- 駆動ギアに特殊樹脂を採用。無潤滑を実現し構造をシンプル化。
装置のコストダウンを図ると同時にメンテナンスのランニングコストを削減。

(2) 適用分野

樹脂メーカー及びコンパウンドメーカー

適用例

【用途、分野】

- 樹脂メーカー・コンパウンドメーカーのペレット製造
- ペレタイザー周辺機器の製作

知財・受賞歴・PR事項等

- ロータリーカッター装置 特許取得実績あり特許第 3825836 号【2006/07/07】
- 地域未来牽引型企業 選定 2017年

希望提携内容	樹脂原料ペレット製造装置及び周辺機器
キーワード	回転刃・固定刃の長寿命化によるランニングコストの低減